

MMAG

Evolutief ontgrendelingsmechanisme
Mécanisme de déclenchement évolutif
Upgradeable unlocking mechanism

K7-D 08/2018

PRODUCTVOORSTELLING

Het ontgrendelingsmechanisme MMAG ontgrendelt automatisch het klepblad van de brandklep. Wanneer de temperatuur in het kanaal de 72°C overschrijdt, smelt de thermische zekering door. Hierdoor wordt de inwendige torsieveer ontspannen en wordt het klepblad naar zijn veiligheidsstand (=gesloten) gebracht.

De positie van de klep kan worden gesignaleerd via begin- en eindloopschakelaars (KIT FDCU MMAG / KIT VD/VM MMAG FDCU en eventueel FDCB MMAG).

Het standaard mechanisme MMAG kan optioneel uitgebreid worden met een magneet. Deze kit VM/VD MMAG FDCU maakt een ontgrendeling vanop afstand mogelijk.

De herwapening van de klep dient manueel te gebeuren. Om te herwapenen vanop afstand dient u de kit ME MMAG te installeren.

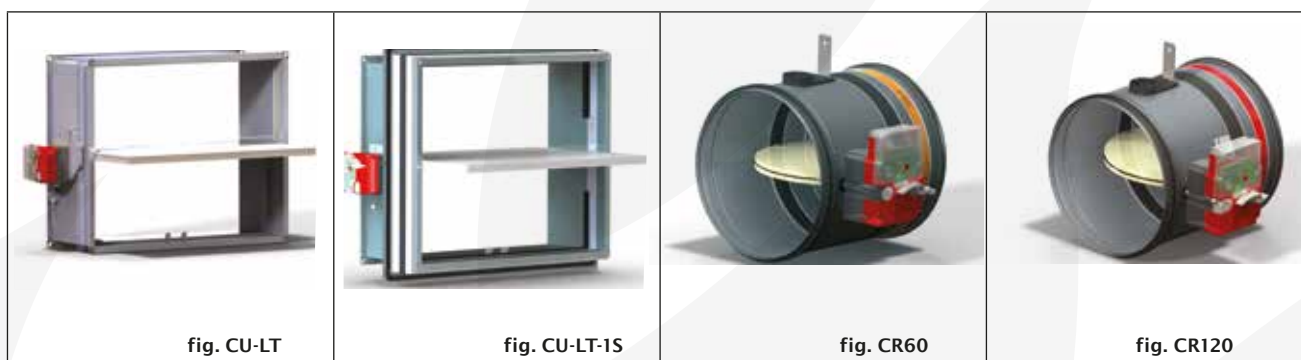
ONDERDELENLIJST

	Omschrijving	Kenmerken	Aantal
1	Ontgrendelingsmechanisme	MMAG	1
2	Bevestigingsbouten ontgrendelingsmechanisme	DIN 912 M6x80	2
3	Inbussleutel	DIN 911 5mm	1
4	Thermische zekering	FUS72 MMAG	1
5	Bevestigingsschroef thermische zekering	EJOT-PT K40x20	1
6	Etiket "KIT" (geel)	ETIK-D042	1

GEDETAILLEERDE KENMERKEN

	MMAG
Looptijd veerteruggang	1s
Gewicht	0,7kg
Beschermingsgraad	IP 42
Duurtest	150 cycli
Werkings temperatuur	-30°C tot 50°C
Onderhoud	Onderhoudvrij
Reactietemperatuur thermische zekering	72°C

TOEPASSINGEN MMAG



BEDIENING

MMAG

Manuele herwapening: (standaard MMAG)

Draai de herwapeningshendel draaien in uurwijzerzin (1) of gebruik een inbusleutel 10

Gemotoriseerde herwapening: (kit ME MMAG)

- 1 Schakel de voedingsspanning minstens 10 sec. uit
 - 2 Voed de motor gedurende minstens 30 sec. (respecteer de aangegeven spanning en polariteit)
 - 3 De beweging van de motor stopt automatisch bij detectie van een koppel > 15 Nm
- ! De spanning van de motor moet onderbroken worden na herwapening.
! Tussen elke herwapeningscyclus dient 15 sec. gelaten te worden.

Manuele ontgrendeling: (standaard MMAG) :

Via ontgrendelingsknop indrukken (2)

Afstandsgestuurde ontgrendeling: (kit VM/VD MMAG FDCU)

Via stroomimpuls (VD) of stroomonderbreking (VM) op de magneetingang van de FDCU printplaat

Automatische ontgrendeling: (standaard MMAG)

Door het doorsmelten van het smeltlood bij 72° C.

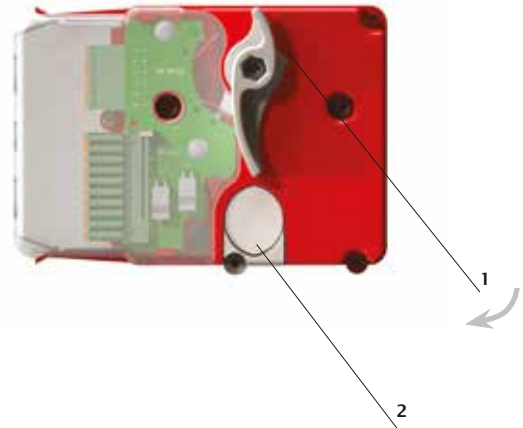
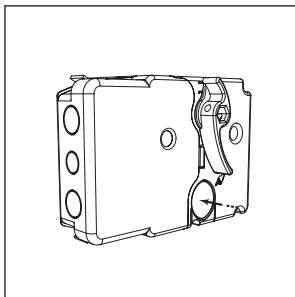


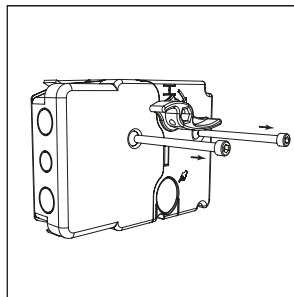
Fig. MMAG

MONTAGE

Demontage van het mechanisme

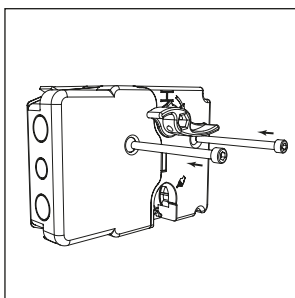


1. Ontgrendel het bestaande mechanisme door de ontgrendelingsknop in te drukken.

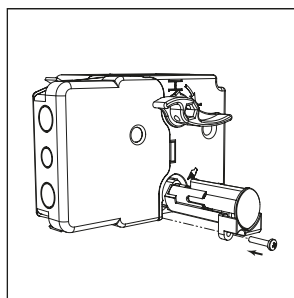


2. Schroef de 2 inbusbouten los en verwijder het bestaande mechanisme.

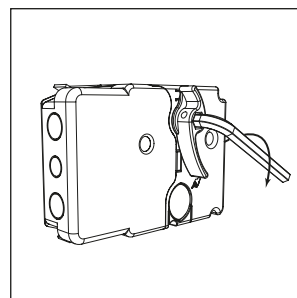
Montage van het mechanisme



3. Monteer het nieuwe mechanisme en schroef vast met de 2 inbusbouten.

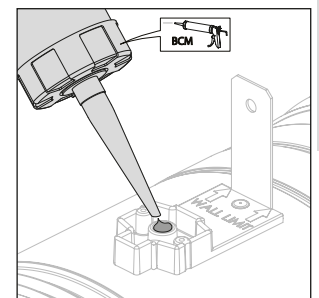


4. Plaats de thermische zekering en schroef vast met de bevestigingsschroef.



5. Controleer de werking van het mechanisme.

6. Kleef het gele 'kit'-etiket en vul de gegevens in.



7. Bij het overschakelen van een BFLT/BFNT motor naar dit mechanisme moet de opening van de thermische sonde afgedicht worden met mastieklijm BCM.

PRÉSENTATION DU PRODUIT

Le mécanisme de déclenchement MMAG ferme la lame du clapet coupe-feu automatiquement. Quand la température dans la gaine dépasse 72°C, le fusible saute. Par conséquent, le ressort de torsion se détend et la lame se déplace dans sa position de sécurité (=fermée).

La position du clapet peut être signalée par des contacts de position fin ou début de course (KIT FDCU MMAG / KIT VD/VM MMAG FDCU ou FDCB MMAG).

Le mécanisme MMAG standard peut optionnellement être équipé d'une bobine. Ce kit VD/VM MMAG FDCU permet un déclenchement télécommandé.

Le réarmement du clapet se fait manuellement. Pour pouvoir réarmer le clapet à distance, il faut installer le kit ME MMAG.

LISTE DE PIÈCES DÉTACHÉES

	Description	Caractéristiques	Quantité
1	Mécanisme de déclenchement	- MMAG	1
2	Boulons d'installation du mécanisme de déclenchement	DIN 912 M6x80	2
3	Clé à douille	DIN 911 5mm	1
4	Fusible thermique	FUS72 MMAG	1
5	Vis d'installation du fusible thermique	EJOT-PT K40x20	1
6	Etiquette "KIT" (jaune)	ETIK-D042	1

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

	MMAG
Couple de rotation du ressort de rappel	1s
Poids	0,7 kg
Degré de protection	IP 42
Essai d'endurance	150 cycles
Température d'usage	-30°C jusqu'à 50°C
Entretien	Sans entretien
Température de réaction du fusible thermique	72°C

APPLICATIONS MMAG





COMMANDE

MMAG

Réarmement manuel (MMAG standard):

Tournez la manivelle de réarmement (1) dans le sens horaire ou utilisez une clé à douille 10.

Réarmement motorisé (kit ME MMAG):

- 1 Coupez l'alimentation électrique pendant au moins 10 sec.
- 2 Alimentez le moteur pendant au moins 30 sec (respectez la tension et polarité indiquée)
- 3 La rotation du moteur s'arrête automatiquement quand un couple > 15 Nm est détecté

! Il faut couper l'alimentation électrique après le réarmement.

! Pour commencer un nouveau cycle de réarmement il faut attendre au moins 15 sec.

Déclenchement manuel (MMAG standard):

Par le bouton de déclenchement (2)

Déclenchement télécommandé (kit VM/VD MMAG FDCU):

Par émission (VD) ou rupture (VM) de courant sur les bornes prévues pour la bobine.

Déclenchement autocommandé (MMAG standard):

Par fusible à 72° C.

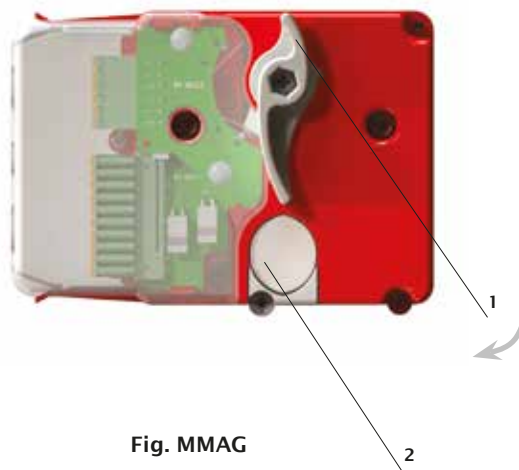
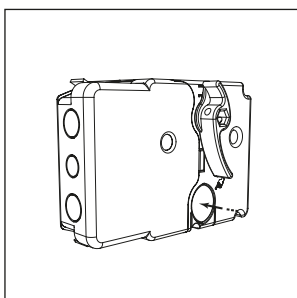


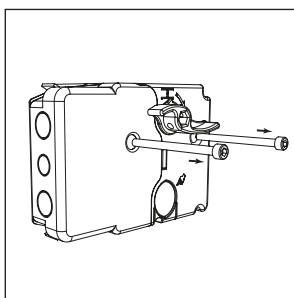
Fig. MMAG

MONTAGE ET DÉMONTAGE

Démontage du mécanisme



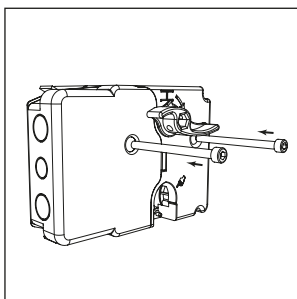
1. Déclenchez le mécanisme actuel en poussant sur le bouton de déclenchement.



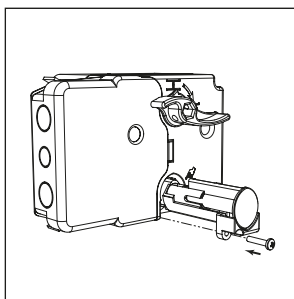
2. Dévissez les 2 vis à trou hexagonal et démontez le mécanisme actuel.

7. En cas de conversion d'un moteur BFLT/BFNT vers ce mécanisme, veuillez sceller l'ouverture du fusible thermique avec de la colle-mastic BCM.

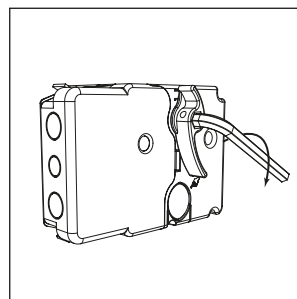
Montage du mécanisme



3. Montez le nouveau mécanisme et fixez le avec 2 vis à trou hexagonal.

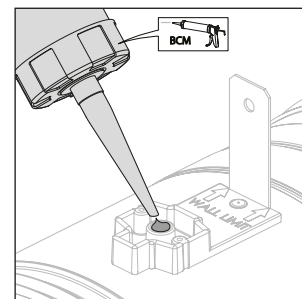


4. Vissez le fusible thermique avec la vis fournie.



5. Testez le bon fonctionnement du mécanisme.

6. Collez l'étiquette 'kit' jaune et remplissez les données.



PRODUCT PRESENTATION

The unlocking mechanism MMAG automatically unlatches the fire damper blade. When the temperature in the duct rises above 72°C, the fusible link melts. This causes an armed internal torsion spring to unwind and thereby releases the damper blade into its safety position (=closed).

The position of the damper can be signalled by beginning- or end of range switches (KIT FDCU MMAG / KIT VD/VM MMAG FDCU and possibly FDCB MMAG).

The standard mechanism MMAG can optionally be extended with a magnet. This kit VM/VD MMAG FDCU allows remote controlled unlocking.

The damper needs to be rearmed manually with the standard mechanism. It can be rearmed remotely after installation of the kit ME MMAG.

LIST OF PARTS

	Description	Characteristics	Quantity
1	Unlocking mechanism	MMAG	1
2	Installation bolts unlocking mechanism	DIN 912 M6x80	2
3	Hex key	DIN 911 5mm	1
4	Fusible link	FUS72 MMAG	1
5	Installation screw fusible link	EJOT-PT K40x20	1
6	Label "KIT" (yellow)	ETIK-D042	1

DETAILED CHARACTERISTICS

	MMAG
Running time spring return	1s
Weight	0,7 kg
Protection class	IP 42
Duration test	150 cycles
Ambient temperature	-30°C up to 50°C
Maintenance	Maintenance free
Reaction temperature fusible link	72°C

APPLICATIONS



OPERATION

MMAG

Manual rearmation (standard MMAG):

Turn the rearmation handle (1) clockwise or use a hex key 10

Motorized rearmation (kit ME MMAG):

- 1 Switch off the power supply for at least 10 sec.
- 2 Supply the actuator for at least 30 sec. (respect the prescribed voltage and polarity).
- 3 The rearmation stops automatically if a torque > 15 Nm is detected

! Switch off the power supply after rearmation.

! Switch off the power supply for at least 15sec. in between each rearmation cycle.

Manual unlocking (standard MMAG):

Use the unlocking button (2)

Remote controlled unlocking (kit VM/VD MMAG FDCU):

By sending an electrical impulse (VD) or by interrupting the power supply (VM) to the magnet's entrance of the FDCU printing plate (3)

Automatic unlocking:

When the fusible link melts at 72° C

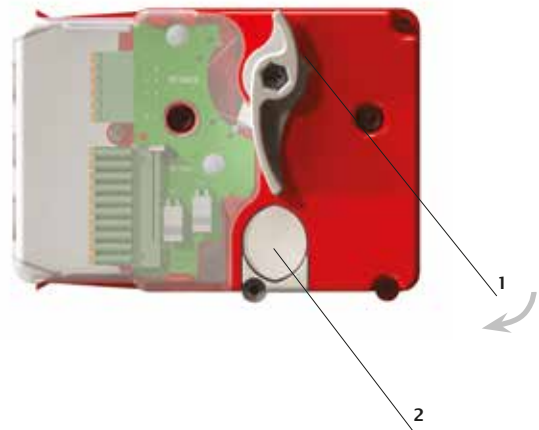
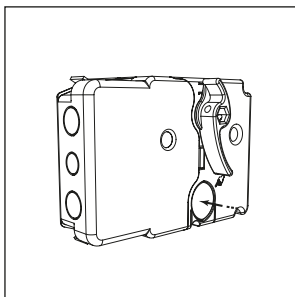


Fig. MMAG

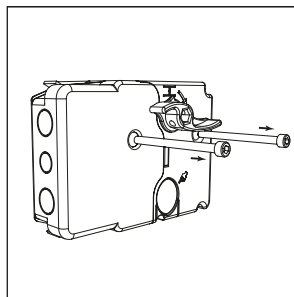
English

MOUNTING

Dismantling of the mechanism



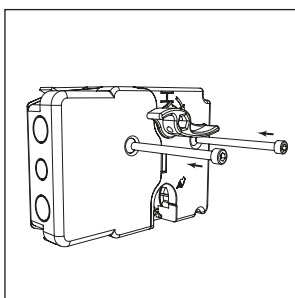
1. Unlock the current mechanism by pressing the unlocking button.



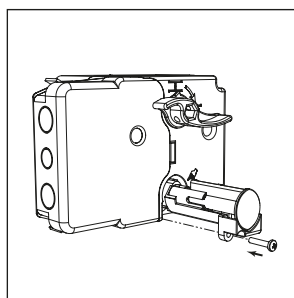
2. Loosen up the 2 hexagon socket screws and dismantle the old mechanism.

7. In case of switchover from a BFNT/BFLT motor to this mechanism, please fill the opening of the thermo-electric fuse with BCM sealant.

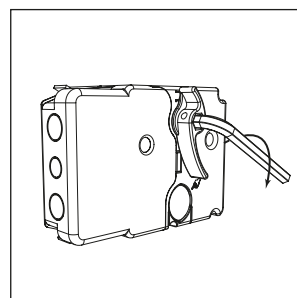
Mounting of the mechanism



3. Mount the new mechanism and tighten up with 2 hexagon socket screws.

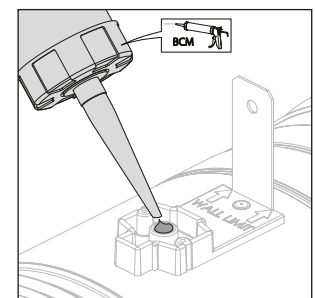


4. Mount the fusible link and tighten up with the screw.



5. Test the good functioning of the mechanism.

6. Attach the label 'KIT' and fill in the necessary information.



If the mechanism is manipulated in any other way than described in this manual, Rf-Technologies will decline any responsibility and the guarantee will immediately expire!

